(19) 日本国特許庁 (JP)

00特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59—202331

50Int. Cl.3 F 24 C 15/20 1/00 識別記号

庁内整理番号 A 7116-3L G 8411-3L

砂公開 昭和59年(1984)11月16日

発明の数 審査請求 未請求

(全 3 頁)

60加熱調理器

②特

昭58-77785 願

20出

昭58(1983)5月2日 願

明 平井聖純 ②発 者

門真市大字門真1006番地松下電

器産業株式会社内

の出 願 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

個代 理 人 弁理士 中尾敏男

外1名

1、発明の名称 加熱調理器

2、特許請求の範囲

被加熱物を収容する加熱庫と、前記加熱庫の両・ 側面から熱風を送風する送風ダクトと、その送風 ダクトに送風する循環ファンと、前記循環ファン と前記加熱庫の間の燃焼室と、前記燃焼室の上部 と排気口の間に設けられた触媒フィルター▲と、 前記加熱庫内の温度あるいは、湿度等を検出する センサーと、前記加熱庫と前記排気口との間でか つ前記センサーの上流側の排気口側に触媒フィル ターBを設ける構成とした加熱調理器。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はガスオープンと電子レンジとを一体化 した複合加熱調理器、あるい仕単なるガスオーブ ンなどの加熱調理器、特にその温度制御装置に関 するものである。

従来例の構成とその問題点

過去のガス魚器は煙の処理については全く対策 がたく最近になって第1図のような魚焼器が市販 されるようになった。引出し1の上に載っている 焼網2の上に魚をのせ、左右のバーナ3, 4を燃 焼させることにより、金網5を赤熱させ、その排 気を触媒フィルター8を通す構造であった。

第1図の構成では単に油煙、におい等の除去を するに過ぎをかった。

更に第2図のように、触媒セラミック6の横に 循環ファンてを回転させ、電気ヒータ8に通電さ せ、強制的に加熱室9から吸気し循環ファンでに よりヒータ8亿風を送る構造も従来例としてある が、この構造においても油煙、におい等の除去を 主目的とし、例えば温度センサーあるいは温度セ ンサー排気路に設けた場合にはこれらのセンサー が汚染され感度が低下し誤動作を生ずる場合もあ った。

発明の目的

本発明は前記従来の欠点を解消するもので、複 合加熱調理器内の油煙やCOを除去することによ ってセンサーの汚れを防止するとともに、加熱庫 内の油分付着を減少し、目,悪臭を防止し、有毒 ガスであるCO を除去することを目的とする。

発明の構成

上記目的を達するため本発明は、被加熱物を収容する加熱庫と、前記加熱庫の両側面から熱風を送風する送風ダクトと、その送風ダクトに送風する循環ファンと前記加熱庫の間の燃焼室と、前記燃焼室の上部と排気口の間に設けられた触媒フィルターAと、前記加熱庫内の温度あるいは、湿度等を検出するセンサーと、前記加熱庫と前記排気口との間でかつ前記センサーの上流側の排気口側に触媒フィルターBを設ける構成であり、排気の清浄化がより完全に行なわれる。

実施例の説明

以下本発明の実施例について図面に基づき説明 する。第3図は本案の一実施例である加熱調理器 の外観斜視図である。10は排気口、11はガス オープンタイマーつまみである。第4図は平面断 面図で、第6図は加熱調理器の側面断面図である。 加熱庫9の側板12は奥板13を固定し、その奥板13に触媒フィルタ6を燃焼室14の巾に合せ て固定してある。

燃焼室14では、パーナ15より燃焼したガスは、中央の穴16を通って循環ファンマの回転により吸引され、送風ダクト17を経由して、加熱庫8へ送風される。加熱庫8の空気の一部はセンサー用触媒フィルタ18を経てセンサー19近辺を通過し排気口20より排出される。一方加熱庫16の空気の大部分は、燃焼室14へ行く前に、触媒フィルター21を通過し、一部は燃焼室14の口部の触媒フィルター21で再浄化され排気口20より排風される。

以上の説明から明らかなように本実施例は、加 熟庫8と燃焼室14の間に触媒フィルター21を 設け、目燃焼室14の排気口20との間に、触媒 フィルター8を設け更に加熱庫15とセンサー13 の間に触媒フィルター18を設けることにより、 次の効果が得られる。

従来の強制循環タイプの触媒と比較して燃焼室14と加熱庫8の間にあるので、燃焼の輻射熱が触媒フィルター21に吸収されて、触媒に適した温度が得られ、触媒効率が高くなる。又燃焼中のCO等が触媒に触れてCOxになり更に、排気口2Oへ行くまでに完全燃焼し、不快な臭いが除去される効果大である。従来から加熱庫8の燃焼室14へ移動する部分は油分が付着し触媒効果のあるホーロを使用していたが、触媒フィルター4の例はなくホーロと比較して大巾な触媒効果と焼切り効果を発揮することができるようになった。また従来は、センサー19の前に触媒フィルターを配置した例はなく、加熱庫8内の悪臭を除去し、COや、油煙をクリーンにする効果を有する。

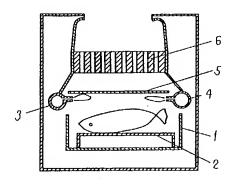
発明の効果

以上のように本発明によれば、燃焼特性をブンゼン燃焼と触媒燃焼の両面から相互補助するので、 調理物からの油煙や悪臭を触媒燃焼させてから更 に燃焼室の高温で焼切りその排気を次の触媒フィ ルターでクリーン化して排出する為、極めて清浄 な空気を排出させることに成功した。

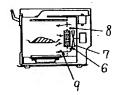
4、図面の簡単な説明

第1図は従来のガス魚焼器の断面図、第2図は従来の電気オーブンの断面図、第3図は本案の発明の一実施例である加熱調理器の外観斜視図、第4図は同平面断面図、第5図は同側面断面図、第6図は同時間当りの油煙のクリーン度特性図、第7図は同触媒フィルターの温度と浄化率の特性図である。

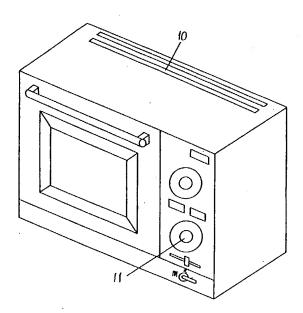
代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名



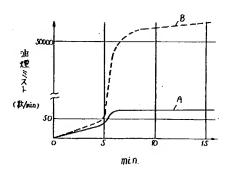
第 2 図



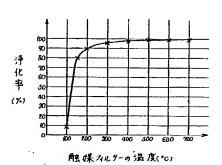
第 3 図



第 6 図



第 7 図



15

PAT-NO:

JP359202331A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59202331 A

TITLE:

HEATING AND COOKING APPARATUS

PUBN-DATE:

November 16, 1984

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

HIRAI, KIYOSUMI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP58077785

APPL-DATE:

May 2, 1983

INT-CL (IPC): F24C015/20, F24C001/00

US-CL-CURRENT: 126/21A, 126/79

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve the elimination of soot, malodor and CO by interposing catalytic filters among a combustion chamber, a heating chamber and an exhaust port, and between the heating chamber and a sensor, in a complex heating and cooking apparatus made up from a gas oven and an electronic range.

CONSTITUTION: A combustion gas within the combustion chamber 14 is sucked up by a circulating fan 7 and is introduced into the heating chamber 8. A part of air within the heating chamber 8 is sent into a sensor 19 and the exhaust port

20 via a catalytic filter 18, and the remaining part of air is passed through the combustion chamber 14 via a catalytic filter 21, and further sent to the exhaust port 20 via a catalytic filter 6. By this arrangement, air within the heating chamber 14 undergoes a catalytic operation by the catalytic filters 18, 21 and 6 and put into a burnt-up state. Consequently, contamination of the sensor 19 and exhaustion of poisonous gas can be prevented.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO&Japio